

# GH13Cr-4 | -

## 特長：

- 溶着金属は約13%Cr及び適量のNi、Moを含んでいます。
- 溶着金属は韌性、耐熱性、耐食性及び耐割れ性に優れています。

## 溶着金属の化学成分一例 (wt%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.15	0.60	0.20	4.30	13.0	0.90

## 溶着金属の硬さの一例

溶接のまま HRC	層数
44	第三層

## 製造寸法 (mm) 及び電流範囲 (A)

棒径/棒長	3.2/350	4.0/350	5.0/350
下向	100~140	140~190	180~230

## 用途：

- 熱交換器の羽根、金型、水車のブレード及び、各種の鑄造ガイド ローラー溶接。

## ◎ 使用上注意事項：

1. 溶接棒は使用前に300~350°Cで約60分の乾燥をしてください。
2. 三層程度の溶接にしてください。
3. 母材予熱温度及びパス間温度の管理は溶接施工要点の表一を参照してください。(Page D6)