

問：銲接時所發生的龜裂,請依發生溫度作分類,並說明原因。

答：

1.高溫龜裂

(1)凝固冷卻過程中所產生的熱應力

(2)銲接金屬中含有使延性下降的成份或是在粒界有低熔點不純物

(3)滲透形狀(剖面形狀不良)

(4)接頭的拘束力

2.低溫龜裂

(1)銲接熱影響區的組織劣化

(2)銲接金屬的擴散氫

(3)變態應力

(4)接頭拘束力



GOOD
GOODWELD

The logo consists of two lines of text. The top line features the word "GOOD" in a large, light blue, stylized font where the letters are interconnected. The bottom line features the word "GOODWELD" in a smaller, light blue, sans-serif font.