

問：請舉例說明造成銲接熱影響區(HAZ)的低溫龜裂相關因素,以及說明它們之間的相互作用。

答：與低溫龜裂相關的因素有 1.鋼材的成分 2.冷卻速度 3.擴散性氫含量 4.拘束程度

1.鋼材的成份與熱影響區的硬化程度有關，碳當量越高則硬度會越高，相對容易龜裂。

2.再者,即使成份相同，但冷卻速度越快則越容易產生麻田散鐵而易龜裂。

3.氫氣的影響: 銲接時侵入的擴散氫集中在熱影響區則會發生一種氫脆化的現象。

4.拘束程度越大，銲接金屬的抗拉拘束應力也越大，提高了龜裂發生的傾向。



GOOD
GOODWELD

The logo consists of the word "GOOD" in a large, light blue, stylized font with rounded, blocky letters. Below it, the words "GOODWELD" are written in a smaller, light blue, sans-serif font.