

問：在低合金鋼的銲接熱影響區所生成的再熱龜裂(SR 龜裂)，請舉四例說明發生的原因。

答：

再熱龜裂(SR 龜裂)發生的原因：

1. 因為要去除應力，所以銲接金屬需再加熱至 500~700°C。
2. 鋼材中含有 Cr, Mo, V, Nb, Ti, Cu 等二次硬化元素。
3. 銲道趾端的應力集中。
4. 銲接金屬的殘留應力偏高。

以上原因同時有兩件存在時，便易發生再熱龜裂。

GOOD
GOODWELD