

問：爲防止高張力鋼在銲件熔合區的脆化,需考慮那些因素?請舉三個例子說明之。

答：

- 1.減少銲接入熱量，也就是做好銲接入熱量管制。
- 2.爲防止銲接龜裂，銲前的預熱溫度需保持在規定的下限。
- 3.入熱量可搭配鋼材的成份。當碳當量降低到某種程度或增加 Ni 含量；或是添加 Ti、稀土類元素等來防止銲接熔合區的晶粒粗大化的鋼材，可適用較高的銲接入熱量。

除此之外，以下爲非一般方法，也就是銲接後在銲接熔合區作正常化熱處理或是利用銲接熱在銲接中針對熔合區再作加熱，以改善金屬組織。

GOOD
GOODWELD