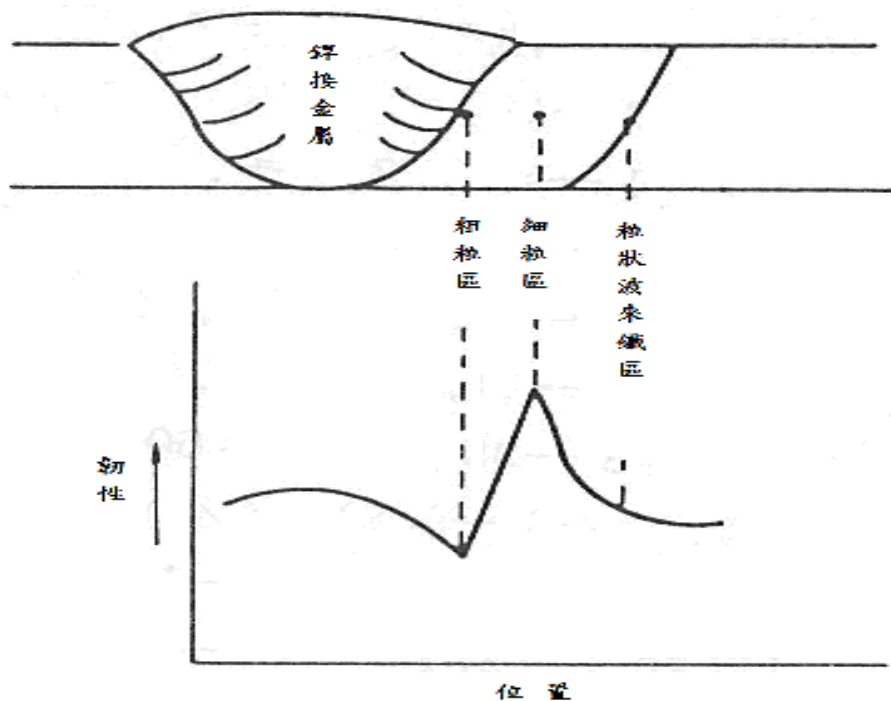


問：Si-Mn 系鋼材的銲接熱影響區的切口韌性分布形態，請以圖示說明。

答：如圖所示,鄰近在焊接金屬的熱影響區也就是熔合區接近母材側(粗粒區),在加熱超過 A3 變態點且接近熔融點的話,結晶粒會粗大,切口韌性會嚴重劣化,其次的區域則為加熱至接近 A3 變態點形成奧斯田鐵後,再冷卻則形成細粒化組織;這個細粒域約在熱影響區中央部,韌性十分良好,再其次(熱影響區的外緣部)的區域為加熱至 A1~A3 變態點間的溫度,波來鐵組織會分解成粒狀,此區域的韌性一般而言多屬不良。



GOOD
GOODWELD