

問：銲接本公司硬面電銲條產品 GH950C 產品時，銲後常會發生銲道自動裂開並有噹噹的撕裂聲，請問該產品是否有問題？

答：當進行兩件鋼材的接合時，焊道表面發生龜裂是一項缺陷。但是當在鋼材上堆銲一層或一道硬面材料用來提升抗磨耗性能時，銲道表面發生龜裂，此屬正常現象。當選擇接合兩件鋼材的銲接材料時，基本上是須先確認所銲母材的成分、降伏及拉伸強度及塑性，而銲接材料的選擇則只是需要與被銲母材的性能搭配。而硬面銲接材料，被設計來具有耐衝擊、或磨耗、或同時具備以上兩種性能，而不被用作接合母材之用。對於硬面銲接材料而言，基本上它通常含有高量的合金，因為如此能使銲道本身相當淬硬，幾乎沒有塑性，因此銲道極容易龜裂。尤其合金及硬度越高者越有龜裂傾向。大部分來說這些高硬度的銲道龜裂方向都與銲道本身呈垂直線(如下圖)，因此有利於釋放銲道內的殘留應力。此類的龜裂並不影響原來的抗磨耗性能。



GOODWELD