

問：依照 JIS 規格，S M 材區分為 A、B、C。從銲接構造物的觀點來看，如何從這些鋼材選擇適當的鋼材來使用。請簡潔說明。

答：依照缺口韌性的保證值的程度，S M41 材可區分為 A、B、C 三種等級的鋼材。A 材沒有特定規定衝擊值；B、C 有規定衝擊值；C 則保證有優異的韌性。另一方面，在鋼材的價格上，越要保證高的衝擊，則價格越貴，所以要依照結構物的重要性，選擇適當的鋼材。

換言之，在銲接結構物的韌性破壞，溫度越低，使用應力越高，則越厚的鋼材越容易發生，像這樣的部材或是結構物，則必須選擇缺口韌性優越的鋼材。

再者，在作業上，如要進行冷間彎曲加工或是銲接後熱處理時，則事前預估所需的韌性程度，然而選擇符合條件的鋼材。



GOOD
GOODWELD

The logo consists of two lines of text in a light blue, sans-serif font. The top line reads "GOOD" in a large, bold, stylized font where the letters are interconnected. The bottom line reads "GOODWELD" in a smaller, standard sans-serif font.