

問：依照下述條件進行潛弧銲時，請計算銲接入熱量（H）。銲接電流（I）600A，銲接電壓（E）30V，銲接速度（v）30cm/min。

答： $(600 \times 30/30) \times 60 = 36000\text{J/cm} = 36\text{kJ/cm}$

GOOD  
GOODWELD