

問：調質(淬火回火)高張力鋼的銲接時,限制入熱量的上限原因為何?請簡單說明之。

答：銲接調質高張力鋼時，若母材熱影響區受熱溫度超過回火溫度以上，則會喪失調質效果並可能使韌性劣化。再者，亦導致該區母材的軟化。尤其是薄板的手銲接及大入熱的潛弧銲接等，該軟化區的範圍佔有母材板厚相當高的比例，造成銲道接頭降伏強度或抗拉強度的下降，以及韌性的劣化等。爲了防止這些現象的產生，必須限制銲接入熱量。

GOOD
GOODWELD