

問：請說明低合金鋼銲接熱影響區低溫龜裂發生原因以及防止對策。

答：一般而言，低合金鋼銲接熱影響區(HAZ)的低溫龜裂會因下述原因生成

- 1.在 HAZ 中生成麻田散鐵組織
- 2.銲接金屬中的氫含量太高
- 3.殘留應力太大

防止對策：

- 1.使用低碳當量或是銲接低溫龜裂感受性較低的鋼材
- 2.低氫系銲條依規定烘烤後使用，使用中宜用手提乾燥筒保持乾燥。
- 3.適當的銲前預熱，必要時銲後馬上進行後熱處理。
- 4.使用適當的銲接施工順序降低拘束。

此外，需確實做好銲前清潔，例如去除鐵銹、雜物、油漬等也可有效防止低溫龜裂。



GOOD
GOODWELD

The logo consists of the word "GOOD" in a large, light blue, stylized font with rounded, blocky letters. Below it, the word "GOODWELD" is written in a smaller, light blue, sans-serif font.