

問：下表所列為 3 種不同化學成份的鋼材，其銲接硬化能為何？請由高往低依序排列。並敘述其理由。

	C%wt	Si%wt	Mn%wt
(1)	0.15	0.45	1.2
(2)	0.18	0.4	0.9
(3)	0.12	0.48	1.5

答：銲接熱影響區的硬化能以碳當量  $C_{eq} = C + Si/24 + Mn/6$  為基準的話，則硬化能為 (3) 0.39 ; (1) 0.37 ; (2) 0.35

GOOD  
GOODWELD