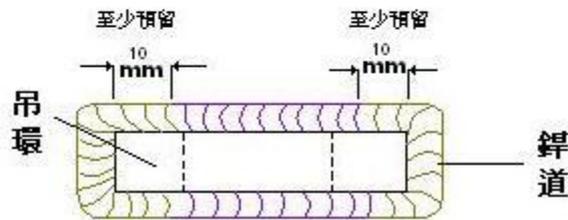
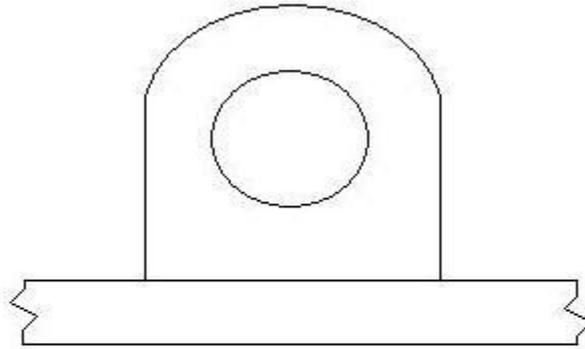


問：吊環的包角銲接？

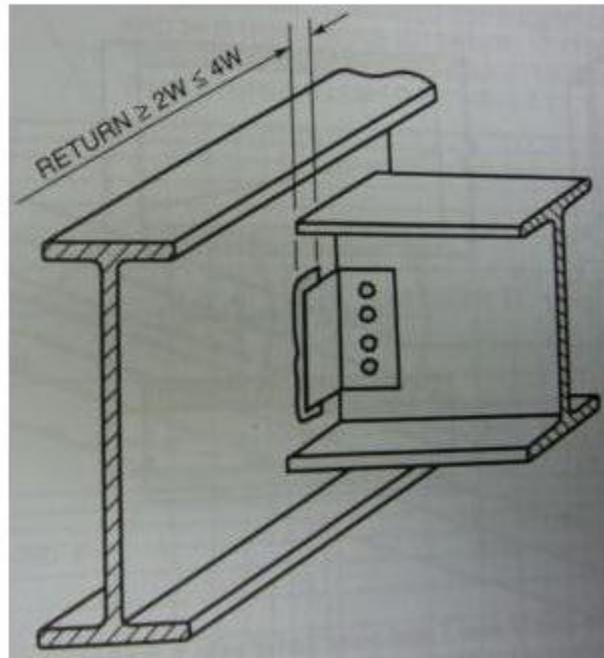
答：

在箱型樑(Box Girder)常有一些吊環，因在吊裝時吊環銲道受不同方向之剪力作用，使得銲道常發生撕裂現象，對此現象，在銲接時必須採用包角銲接法。如下圖：(在銲接轉角處須連續銲接，不得中斷，且包角銲道長度須至少 10mm)

吊環側視圖



吊環俯視圖



另外，AWS D1.1/D1.1M：2006 版中 2.8.3.3 提到包角長度要求如上圖。

W=名義上的銲道尺寸